

<b>Классификация</b>														
EN ISO 18274	AWS A5.14	Material-No.												
S Ni 6059 (NiCr23Mo16)	ER NiCrMo-13	2.4607												
<b>Описание и область применения</b>														
<p>Пруток UTP A 759 подходит для аргонодуговой сварки сталей, работающих в высококоррозионных средах</p> <p>Соединительная сварка подобных материалов, типа:</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>2.4602</td> <td>NiCr21Mo14W</td> <td>UNS N06022</td> </tr> <tr> <td>2.4605</td> <td>NiCr23Mo16Al</td> <td>UNS N06059</td> </tr> <tr> <td>2.4610</td> <td>NiMo16Cr16Ti</td> <td>UNS N06455</td> </tr> <tr> <td>2.4819</td> <td>NiMo16Cr15W</td> <td>UNS N10276</td> </tr> </tbody> </table> <p>а также сварка этих материалов с низколегированными сталями и наплавка низколегированных сталей.</p> <p>Наплавленный металл обладает незначительной долей интерметаллических включений, стоек к уксусной кислоте, уксусному ангидриду; средам, сильно загрязненным минеральными кислотами (серная, фосфорная кислота).</p>			2.4602	NiCr21Mo14W	UNS N06022	2.4605	NiCr23Mo16Al	UNS N06059	2.4610	NiMo16Cr16Ti	UNS N06455	2.4819	NiMo16Cr15W	UNS N10276
2.4602	NiCr21Mo14W	UNS N06022												
2.4605	NiCr23Mo16Al	UNS N06059												
2.4610	NiMo16Cr16Ti	UNS N06455												
2.4819	NiMo16Cr15W	UNS N10276												
<b>Химический состав, %</b>														
C	Si	Cr	Mo	Ni	Fe									
< 0.01	0.1	22.5	15.5	основа	< 1.0									
<b>Механические свойства наплавленного металла</b>														
Предел текучести, R <sub>p0.2</sub>		Предел прочности, R <sub>m</sub>		Удлинение A		Работа удара, K <sub>v</sub>								
МПа		МПа		%		Дж								
> 450		> 720		> 35		> 100								
<b>Рекомендации по сварке</b>														
<p>Зона сварки должна быть полностью зачищена от загрязнений (масло, краска, смазка, пыль и т.п.). Свести к минимуму подводимую теплоту. Межпроходная температура не должна превышать 150°C. Подводимая теплота &lt; 12 кДж/см</p>														
<b>Одобрения</b>														
TÜV (No. 06068), GL														
Пруток, диаметр x длина, мм		< 12 кДж/см Тип тока		Защитный газ (EN ISO 14175)										
1,6 x 1000		DC (-)		I1, R1										
2,0 x 1000		DC (-)		I1, R1										
2,4 x 1000		DC (-)		I1, R1										
3,2 x 1000*		DC (-)		I1, R1										
* доступно только под заказ														